государственное бюджетное общеобразовательное учреждение Самарской области основная общеобразовательная школа им. П.В. Алексахина с. Красные Ключи муниципального района Похвистневский Самарской области

Проверено	Утверждено
Ответственный по УВР	приказом № 35/2 - од
потапова Н.В.	от «31» августа 2023 г.
«31»августа 2023 г.	Директор
	Ширшова Н.А.

# Адаптированная основная общеобразовательнаярабочая программа образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1)

«Профильный труд» 8 класс

наименование учебного предмета (курса)

#### основная школа

(ступень образования)

Составлена на основе примерной адаптированной основной общеобразовательной программы образования обучающихся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1)

2023-2024 гг. (срок реализации программы)

Составители: <u>Горячева О.А.</u>

Рассмотрена на заседании <u>МО учителей естественно-научного и гуманитарного цикла</u>

(название методического объединения)

#### 1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа по профильному труду «столярное дело» составлена в соответствии с АООП образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (вариант 1).

Столярное дело (работа с древесиной) предусматривает ознакомление учащихся с основными технико-технологическими знаниями, формирование умений по деревообработке, а также с народными ремеслами. Изучаемый материал включает в себя сведения о ручной и механической обработке древесины, применяемых материалах, инструментах и станках, основных заготовительных, обработочных, контрольно-измерительных и отделочных операциях.

Реализация программы по профильному труду осуществляется с учетом индивидуальных особенностей психофизического развития, здоровья, возможностей, учащихся с ограниченными возможностями здоровья.

Рабочая программа построена на основе концентрического подхода, особенность которого состоит в учете повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового.

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретаются навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, краски, красители. Составление и чтение чертежей, планирование последовательности выполнения трудовых операций, оценка результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения.

Изучение предмета «Столярное дело» актуально, так как полученные знания, умения и навыки дают большие возможности в выборе профессии и реализации себя в обществе, а также в подготовке к следующей ступени обучения: поступление в профтехучилище.

**Цель** изучения предмета по профильному труду «столярное дело» заключается во всестороннем развитии личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениям) в процессе формирования их трудовой культуры.

Изучение этого учебного предмета в 8 классе способствует получению обучающимися первоначальной профильной трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе учебы и трудовых, умений и навыков; развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учетом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья.

Учебный предмет «столярное дело» способствует решению следующих задач:

#### Задачи:

- развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности и т.д.);
- расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;
- ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
- ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;

формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных

экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном труде;

- совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;
- формирование коммуникативной культуры, развитие активности.

#### 2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

**Личностные результаты** включают овладение обучающимися социальными (жизненными) компетенциями, необходимыми для решения практико-ориентированных задач и обеспечивающими формирование и развитие социальных отношений обучающихся в различных средах.

На уроках Профильного труда формируются следующие личностные результаты:

- Формирование уважительного отношения к иному мнению, истории и культуре других народов;
- Овладение социально-бытовыми умениями, используемыми вповседневной жизни;
- Формирование эстетических потребностей, ценностей и чувств;
- Формирование уважительного отношения к иному мнению.
- Развитие адекватных представлений о собственных возможностях, о насущно необхолимом жизнеобеспечении.
- Овладение начальными навыками адаптации в динамично изменяющемся и развивающемся мире.
- Владение навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия (т.е. самой формой поведения, его социальным рисунком), в том числе с использованием информационных технологий.
- Способность к осмыслению социального окружения, своего места в нем, принятие соответствующих возрасту ценностей и социальных ролей.
- Принятие и освоение социальной роли обучающегося, формирование и развитие социально значимых мотивов учебной деятельности.
- Развитие навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками в разных социальных ситуациях.
- Формирование эстетических потребностей, ценностей и чувств.
- Развитие этических чувств, доброжелательности и эмоционально-нравственной отзывчивости, понимания и сопереживания чувствам других людей.
- Формирование установки на безопасный, здоровый образ жизни, наличие мотивации к творческому труду, работе на результат, бережному отношению к материальным и духовным ценностям.
- **2.2. Предметные результаты** характеризуют достижения обучающихся в усвоении знаний и умений, способность их применять в практической деятельности.

Предметные результаты освоения программы представлены двумя уровнями требований к усвоению содержания учебного материала это минимальный и достаточный.

## Основные требования к умениям учащихся 1-ый уровень (минимальный)

- знание названий некоторых материалов; изделий, которые из них изготавливаются и применяются, в быту, игре, учебе, отдыхе;
- представления об основных свойствах используемых материалов;
- знание правил хранения материалов; санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- отбор (с помощью учителя) материалов и инструментов, необходимых для работы; представления о принципах действия, общем устройстве машины и ее основных частей (на примере изучения любой современной машины: деревообрабатывающего станка, швейной машины и др.);
- представления о правилах безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиенических требованиях при выполнении работы;
- владение базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье, пиление, строгание и т. д.);

- чтение (с помощью учителя) технологической карты, используемой в процессе изготовления изделия;
- представления, о разных видах профильного труда (деревообработка, швейные, цветоводство и др.);
- понимание значения и ценности труда;
- понимание красоты труда и его результатов;
- заботливое и бережное отношение к общественному достоянию и родной природе;
- понимание значимости организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- выражение отношения к результатам собственной и чужой творческой деятельности («нравится»)/«не нравится»);
- организация (под руководством учителя) совместной работы в группе;
- осознание необходимости соблюдения в процессе выполнения трудовых заданий порядка и аккуратности;
- выслушивание предложений и мнений товарищей, адекватное реагирование на них; комментирование и оценка в доброжелательной форме достижения товарищей, высказывание своих предложений и пожеланий;
- проявление заинтересованного отношения к деятельности своих товарищей результатам их работы;
- выполнение общественных поручений по уборке мастерской после уроков трудового обучения;
- посильное участие в благоустройстве и озеленении территорий; охране природы и окружающей среды.

#### 1-ой уровень (достаточный)

- определение, (с помощью учителя) возможностей различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии, с физическими, декоративно-художественными и конструктивным свойствам в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
- экономное расходование материалов;
- планирование (с помощью учителя) предстоящей практической работы;
- знание оптимальных и доступных технологических приемов ручной и машинной обработки

материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;

 осуществление текущего самоконтроля выполняемых практических действий и корректировка хода практической работы;

понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

### 7. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

№ п/п	Тема урока	Кол. часов	Виды деятельности на уроке	Дата проведен ия			
	Вводное занятие (1ч)						
1	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда	1	Повторяют изученный курс в 6 классе. Знакомятся с планом работы на четверть. Слушают и запоминают первичный инструктаж поохране труда.				
	Фугование (7 ч)						
2	Назначение, устройство фуганка, полуфуганка.	1	Знакомятся с общими сведениями о фугование. Сравнивают фугование со строганием рубанком. Изучают инструменты для фугования и их				
3	Сравнение строгания рубанком и фуганком. Подготовка полуфуганка к работе.	2	Подготовка полуфуганка к работе. Настройка полуфуганка. Правила безопасной работы при фуговании				
4	Приемы работы полуфуганком. Фугование кромок делянок.	2	Строгание полуфуганком (на отходах материалов)				
5	Назначение и устройство двойного ножа. Установка и регулировка ножа полуфуганка	1	Подготовка полуфуганка к работе. Настройка полуфуганка. Правила безопасной работы при фуговании				
6	Требования к заточке ножа фуганка. Приемы заточки ножа фуганка.	1	Сформировать понятие о образивных камнях, маркировки и последовательности использования.				

	Хранение и сушка древесины(2ч)				
7					
	хранения		материала. Способы хранения		
	древесины		древесины. Подготовка к хранению		
			(снятие коры)		
			отделка столярного изделия (2)		
8	Отделка 2 Назначение непрозрачной				
	изделия	_	отделки. Отделка клеевой,		
	красками		масляной и эмалевойкрасками.		
			Основные свойства этих красок.		
			Распознавание видов краски по		
			внешним праздникам.		
		T	Токарные работы (8ч)		
9	Токарный	2	Токарный станок по дереву:		
	станок по		устройство основных частей, их		
	дереву:		названия и назначение. Правила		
	устройство и		безопасной работы. Основные правила электробезопасности		
10	назначение Токарные	1	Токарные резцы для черновой		
10	резцы	1	обработки и чистового точения:		
	резцы		устройство, применение, правила		
			безопасного общения.		
44	**	4			
11	Назначение и	1	Назначение и применение		
	применение		кронциркуля (штангенциркуля).		
	штангенцирку		Контроль размеров детали кронциркулем.		
	ЛЯ		кронциркулем.		
12	Работа на	4	Организация рабочего места.		
	токарном		Предварительная обработка заготовки.		
	станке.		Способы крепления заготовки.		
			Установка и крепление подручника.		
		бработка	деталей из древесины твердых пород (	4ч)	
13	Особенности	1	Особенности обработки деталей из		
	обработки		древесины твердых пород. Сталь, ее		
	деталей из		качества. Резец столярного		
	древесины		инструмента: угол заточки. Припуск		
i			l E E		
	твердых пород		на обработку заготовок из древесины		
14	твердых пород	3	твердых пород.		
14	твердых пород Изготовлени	3	твердых пород. Ручка для молотка (стамески или		
14	твердых пород	3	твердых пород. Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для		
14	твердых пород Изготовлени е ручки для	3	твердых пород. Ручка для молотка (стамески или		
14	твердых пород Изготовлени е ручки для	3	твердых пород.  Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки. Последовательность изготовленияизделия. Названия		
14	твердых пород  Изготовлени е ручки для молотка	-	твердых пород.  Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия.		
14	твердых пород  Изготовлени е ручки для молотка	-	твердых пород.  Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки. Последовательность изготовленияизделия. Названия	криволинейной	
	твердых пород  Изготовлени е ручки для молотка  Выполнение к	риволине	твердых пород.  Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия.  ейного отверстия и выемки. Обработка кромки (10 ч)	криволинейной	
14	твердых пород  Изготовлени е ручки для молотка	-	твердых пород.  Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки. Последовательность изготовленияизделия. Названия операций по изготовлению изделия.  ейного отверстия и выемки. Обработка кромки (10 ч)  Знакомятся с особенностями	криволинейной	
	твердых пород  Изготовлени е ручки для молотка  Выполнение к	риволине	твердых пород.  Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия.  ейного отверстия и выемки. Обработка кромки (10 ч)	криволинейной	
	твердых пород  Изготовлени е ручки для молотка  Выполнение к	риволине	твердых пород.  Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки. Последовательность изготовления делия. Названия операций по изготовлению изделия.  ейного отверстия и выемки. Обработка кромки (10 ч)  Знакомятся с особенностями криволинейного пиления. Выпуклой и	криволинейной	
	твердых пород  Изготовлени е ручки для молотка  Выполнение к	риволине	твердых пород.  Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки. Последовательность изготовленияизделия. Названия операций по изготовлению изделия.  ейного отверстия и выемки. Обработка кромки (10 ч)  Знакомятся с особенностями криволинейного пиления. Выпуклой и вогнутой поверхностью. Сопряжение	криволинейной	

	1		Γ ,	
			криволинейных кромок с помощью	
			циркуля и по шаблону. Примы	
			обработки криволинейных кромок	
16	Типы сверл	1	Типы сверл (пробочное бесцентровое,	
10	типы сверл	1	спиральное с центром и	
			подрезателями, цилиндрическое	
			· _ · _ · _ ·	
			спиральное с конической заточкой).	
			Устройство сверл. Зенкеры простой и	
			комбинированный. Заточка	
1=	TT 6	- 1	спирального сверла.	
17	Изображение	1	Изображение отверстий (сквозных и	
	отверстий на		несквозных) на чертеже. Обозначение	
	чертеже		радиусных кривых на чертеже.	
			Соотношение радиуса и диаметра.	
18	Разметка	1	Разметка центров отверстий для	
	центров	-	высверливания по контуру	
	отверстий для		Belegginismiss no kemijpj	
	высверливания			
	по контуру			
	по контуру			
19	Выполнение	1	Выполнение гнезда, паза, проушины	
	отверстий		сквозного и несквозного отверстия (на	
	разной формы		отходах материалов). Высверливание	
20	Изготовление	4	Di Ho Hugiot populativi corottopor vo	
20		4	Выполняют разметку заготовок по	
	ручки для		длине и ширине. Выпиливание	
	ножовки		заготовки с припуском. Размечают по	
			шаблону контура ручки.	
			Просверливают отверстий.	
			Выполняют пропилы. Обрабатывают	
			внутренние и наружные контуры	
			ручки стамеской, рашпилем,	
			напильником. Выполняют отделку	
			ручки (зачистка шлифовальной	
			шкуркой). Выполнение пропила под	
			полотно пилы. Соединяют ручку с	
			полотном. Оценивают качество	
			готового изделия.	